

Tabla 1: Vida útil de la grasa L₁₀ en rodamientos de bolas de ranuras profundas tipo 2Z en motores montados horizontalmente, en servicio continuo.

Motor	r/min	Temperatura ambiente y potencia nominal														
		25 °C		40 °C		50 °C		60 °C		70 °C		80 °C				
		Básica	Elevada	Básica	Elevada	Básica	Elevada	Básica	Elevada	Básica	Elevada	Básica	Elevada			
56-63	3000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	27000		
	1500														32000	37000
	1000															
	750															
71	3000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	27000		
	1500														32000	37000
	1000															
	750															
80	3000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	27000		
	1500														32000	37000
	1000															
	750															
90	3000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	27000		
	1500														32000	37000
	1000															
	750															
100	3000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	27000		
	1500														32000	37000
	1000															
	750															
112	3000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	27000		
	1500														32000	37000
	1000															
	750															
132	3000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	27000		
	1500														32000	37000
	1000															
	750															
160	3000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	27000		
	1500														32000	37000
	1000															
	750															
180	3000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000	27000		
	1500														32000	37000
	1000															
	750															
M2AA	3000	27000		27000		20000		11000								
200	1500	40000		38000		38000		22000								

En los motores montados verticalmente, la vida útil de la grasa es la mitad de las cifras anteriores.

Para las aplicaciones correspondientes a las celdas vacías de la tabla, póngase en contacto con ABB. Estas aplicaciones pueden implicar la reducción de la vida útil de los rodamientos y del bobinado. Para servicio continuo, debe contemplarse el uso de reengrasadores.

Intervalos de lubricación

ABB sigue el principio L₁ para definir el intervalo de lubricación. Esto conlleva que el 99% de los motores superan el tiempo del intervalo. Los intervalos de lubricación también se pueden calcular de acuerdo al principio L₁₀, cuyos valores suelen doblar a los del principio L₁.

Si lo desea, puede solicitar estos valores a ABB.

En la tabla siguiente se muestran los intervalos de lubricación de acuerdo al principio L₁ para diferentes velocidades. Los valores son válidos para los motores montados horizontalmente (B3), estando

los rodamientos a una temperatura aproximada de 80°C y utilizando grasa de buena calidad con jabón complejo de litio y aceite mineral o PAO.

Para obtener más información, consulte el manual de motores de baja tensión de ABB.

Tamaño de carcasa	Cantidad de grasa (g)	3600 r/min	3000 r/min	1800 r/min	1500 r/min	1000 r/min	500-750 r/min
-------------------	-----------------------	------------	------------	------------	------------	------------	---------------

Rodamientos de bolas: intervalos de lubricación en horas de servicio

180	30	6000	8000	13500	16000	20000	23000
200	40	4000	6000	11000	13000	17000	21000
225	50	3000	5000	10000	12500	16500	20000
250	60	2500	4000	9000	11500	15000	18000
280	35	2000	3500	-	-	-	-
280	70	-	-	8000	10500	14000	17000

Tamaño de carcasa	Cantidad de grasa (g)	3600 r/min	3000 r/min	1800 r/min	1500 r/min	1000 r/min	500-750 r/min
-------------------	-----------------------	------------	------------	------------	------------	------------	---------------

Rodamientos de rodillos: intervalos de lubricación en horas de servicio

180	30	3000	4000	7000	8000	10000	11500
200	40	2000	3000	5500	6500	8500	10500
225	50	1500	2500	5000	6000	8000	10000
250	60	1300	2200	4500	5700	7500	9000
280	35	1000	1800	-	-	-	-
280	70	-	-	4000	5300	7000	8500