

# DRENAG 1000 - 1200

## BOMBAS SUMERGIBLES



### DRENAJE AGUAS CLARAS Y ARENOSAS DE OBRAS

Cuerpo de la bomba, rodete, brida motor, filtro y disco, carcasa del motor, camisa exterior con asa y tapa del alojamiento de los cables de **acero inoxidable AISI 304**. Apta para bombear agua con cuerpos sólidos de diámetro máximo de **10 mm**. Asa revestida de caucho aislante. Eje motor de **acero inoxidable AISI 316**. **Doble cierre mecánico** con cámara de aceite interpuesta (aceite atóxico), de carbono/alúmina en el lado del motor y carburo de silicio/carburo de silicio en el lado de la bomba. **Motor en seco**, asíncrono, hermético, refrigerado por el líquido bombeado. Rotor montado sobre cojinetes de bolas engrasados de por vida, sobradamente dimensionados y seleccionados para garantizar un funcionamiento silencioso y una larga duración. Protección termoamperimétrica de serie y condensador permanente en la versión monofásica. La versión monofásica puede suministrarse con flotador para el funcionamiento automático. Cable de alimentación: 10 metros H07RN-F, con enchufe UNEL 47166-68 para la

versión monofásica.

**Rango de funcionamiento:** de 3 a 24 m<sup>3</sup>/h con altura de elevación de hasta 14.2 mt.

**Rango de temperatura del líquido:** de 0°C a +35°C para uso doméstico. de 0°C a +50°C para otros usos.

**Líquido bombeado:** agua de lluvia, agua freática, agua con arena de obras en construcción y aguas residuales limpias, no agresivas.

**Temperatura ambiente máxima:** +40°C con motor en superficie.

**Granulometría de paso por la rejilla de aspiración:** 10 mm.

**Inmersión máxima:** 10 mt.

**Grado de protección:** IP 68.

**Clase de aislamiento:** F.

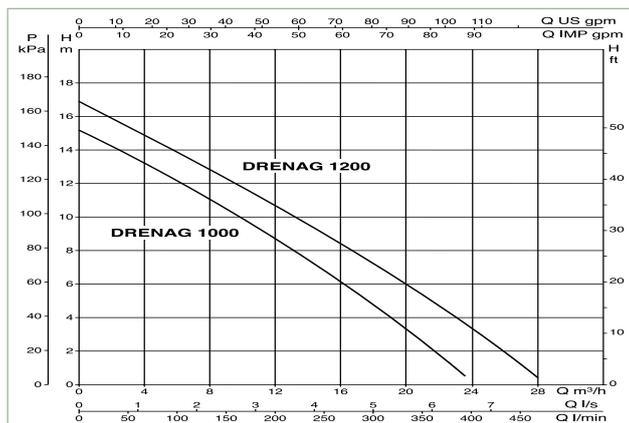
**Instalación:** fija o portátil, en posición vertical.

## DATOS TÉCNICOS

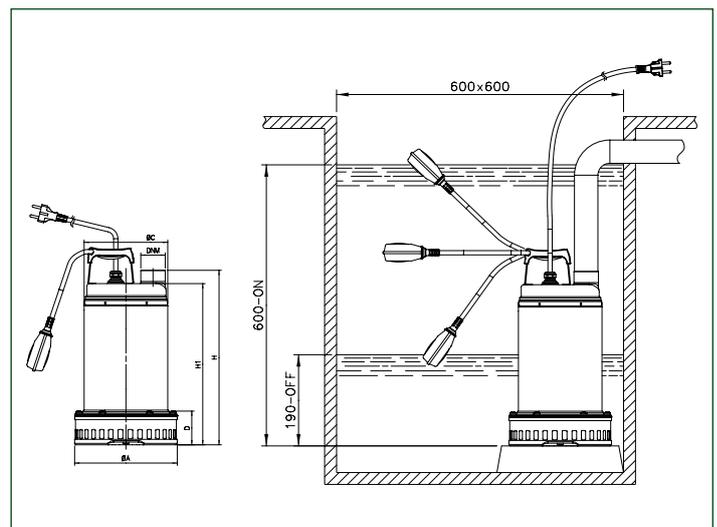
MODELO	CÓDIGO	DATOS ELÉCTRICOS					DATOS HIDRÁULICOS																							
		ALIMENTACIÓN 50 HZ	P1 MAX kW	P2 NOMINAL		I <sub>n</sub> A	m <sup>3</sup> /h	H																						
				kW	HP			0	3	6	9	12	15	18	24															
DRENAG 1000 M-A	103041000	1X230 V~	1,29	1	1,36	6	0	3	6	9	12	15	18	24	0	50	100	150	200	250	300	400								
DRENAG 1000 M-NA	103041010	1X230 V~	1,29	1	1,36	6	15,3	13,7	12,1	10,5	8,7	6,8	4,7	15,3	13,7	12,1	10,5	8,7	6,8	4,7	15,3	13,7	12,1	10,5	8,7	6,8	4,7			
DRENAG 1000 T-NA	103041020	3X400 V~	1,18	1	1,36	2,43	15,3	13,7	12,1	10,5	8,7	6,8	4,7	17	15,4	13,8	12,4	10,7	9	7,3	3,3	17	15,4	13,8	12,4	10,7	9	7,3	3,3	
DRENAG 1200 M-A	103041040	1X230 V~	1,85	1,2	1,6	7,5	17	15,4	13,8	12,4	10,7	9	7,3	3,3	17	15,4	13,8	12,4	10,7	9	7,3	3,3	17	15,4	13,8	12,4	10,7	9	7,3	3,3
DRENAG 1200 M-NA	103041050	1X230 V~	1,85	1,2	1,6	7,5	17	15,4	13,8	12,4	10,7	9	7,3	3,3	17	15,4	13,8	12,4	10,7	9	7,3	3,3	17	15,4	13,8	12,4	10,7	9	7,3	3,3
DRENAG 1200 T-NA	103041060	3X400 V~	1,65	1,2	1,6	3,24	17	15,4	13,8	12,4	10,7	9	7,3	3,3	17	15,4	13,8	12,4	10,7	9	7,3	3,3	17	15,4	13,8	12,4	10,7	9	7,3	3,3

A= automática con flotador / NA= no automática sin flotador / T = trifásica

### DRENAG 1000 - 1200



### INSTALACIÓN / DIMENSIONES Y PESOS



MODELO	ØA	ØC	D	H	H1	Ø DNM	DIMENSIONES EMBALAJE			PASO LIBRE mm	CANT. x PALÉ	PESO KG
							L/A	L/B	H			
DRENAG 1000	215	175	71	413	385	1 1/2 F	240	600	250	10	24	17
DRENAG 1200	215	175	71	413	385	1 1/2 F	240	600	250	10	24	18,5